

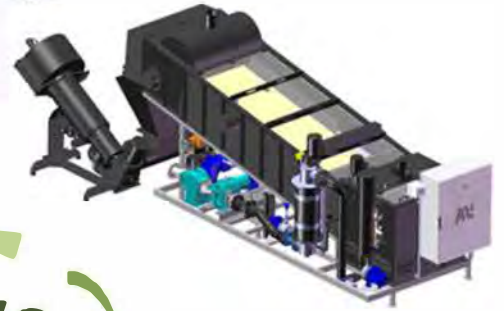
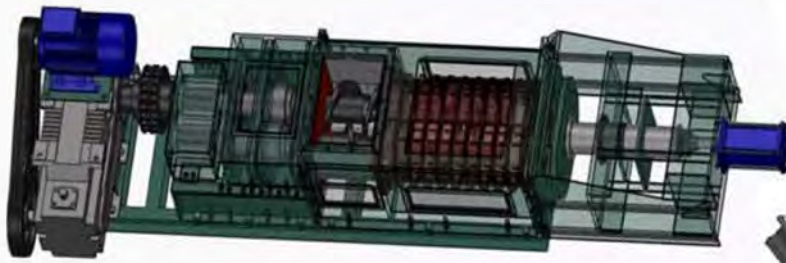


2025
PRODUKTKATALOG

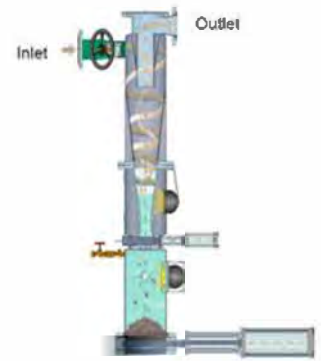
Cir-Tech A/s
CIRCULAR TECHNOLOGIES
www.cir-tech.com



GS Supply



Cir-Tech A/S
CIRCULAR TECHNOLOGIES
www.cir-tech.com



High Density Reject

Cir-Tech A/S har samlet en bred vifte af gode producenter fra rundt om i verden.

Vores fokus er salg af løsninger til forædling og separation af husdyrgødning og restprodukter i andre sektorer som biogas og affald,



"Sammen skaber vi løsninger"

- Selektiv opholdstid
- Fosforseparation
- Designerylle
- Tørstofoptimering
- Findeling af flydende biomasse



VICTOR PUMPS



ALL WASTE INTO WORTH



OM OS

Hos Allwert Machinery har vi specialiseret os i at udvikle innovative maskiner og udstyr til behandling af husdyrgødning og organisk affald. Med vores brede brancheerfaring, avancerede teknologi og løsningsorienterede tilgang arbejder vi dedikeret på at fremme bæredygtigt landbrug og miljøvenlig produktion.

Vores maskiner er designet til at opfylde mange forskellige behov, såsom separering, tørring, kompostering og blanding af gødning—alt sammen udviklet og produceret med fokus på høj kvalitet. De systemer, vi udvikler i vores R&D-center, er skabt til at øge effektiviteten og samtidig reducere den miljømæssige påvirkning.

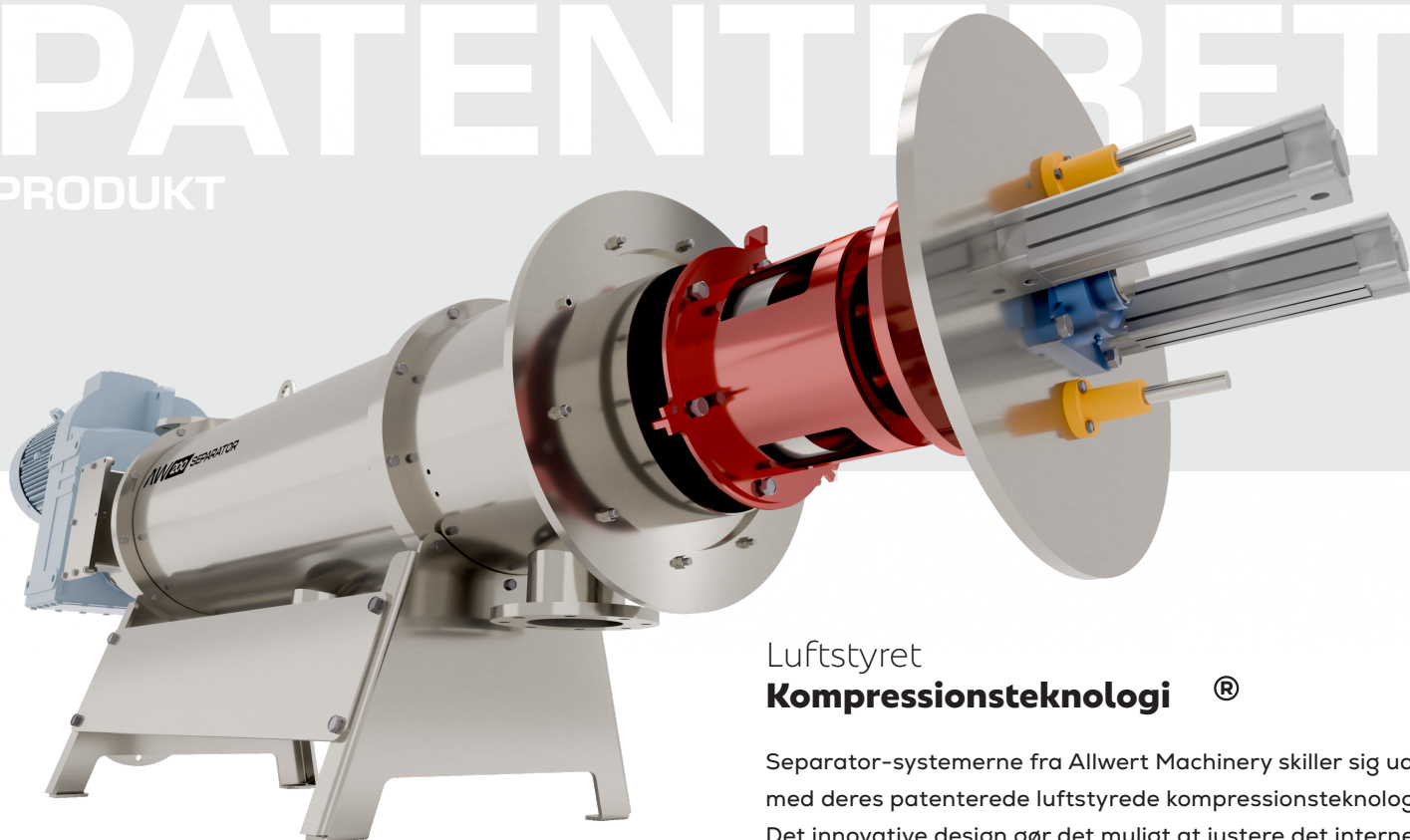
Hos Allwert Machinery er vores kernefokus ikke blot at levere maskiner, men at tilbyde langsigtede løsninger. Derfor tilbyder vi omfattende service efter køb, levering af reservedele og rådgivning, så vores partnere er godt understøttet gennem alle faser af deres drift.

Med fokus på miljøansvar, ingeniørmæssig kvalitet og kundetilfredshed fortsætter vi med at være en pålidelig samarbejdspartner – både nationalt og internationalt.

Allwert Machinery – Teknologier, der giver værdi til naturen.



PATENTERET PRODUKT



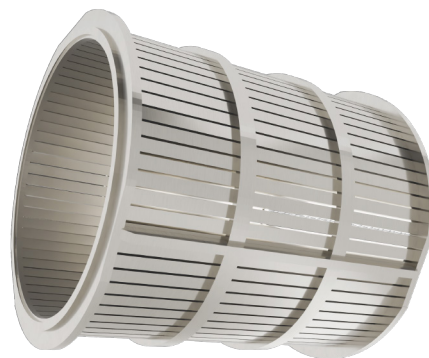
Filtreringssystem med høj holdbarhed

Den specialdesignede filterenhed i Allwert Machinery separatorer bemærkes for sin kraftige konstruktion og fremragende slidstyrke sammenlignet med traditionelle filterløsninger. Udviklet til krævende miljøer, giver dette avancerede filter langvarig driftssikkerhed og kontinuerlig ydeevne.

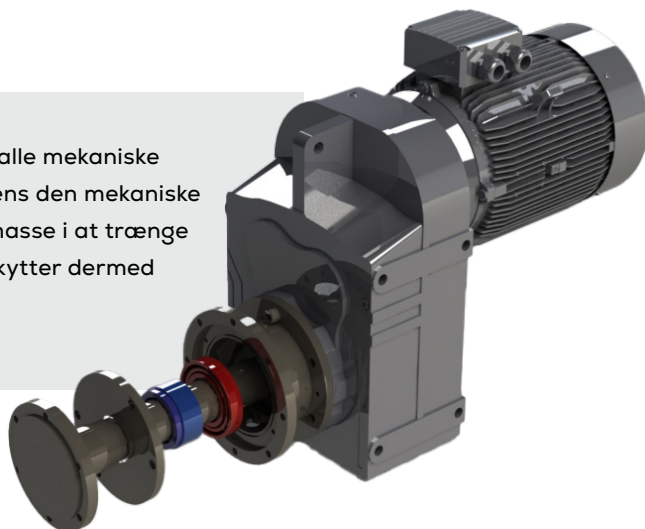
Fremstillet af forstærket rustfrit stål, sikrer den enestående modstand mod både korrosive stoffer og mekanisk belastning.

Luftstyret **Kompressionsteknologi** ®

Separator-systemerne fra Allwert Machinery skiller sig ud med deres patenterede luftstyrede kompressionsteknologi. Det innovative design gør det muligt at justere det interne tryk præcist, hvilket markant forbedrer effektiviteten af separationen. Sammenlignet med traditionelle mekaniske kompressionsmetoder giver det mindre slid og sikrer en længere levetid.



Under drift absorberes alle mekaniske belastninger af lejet, mens den mekaniske tætning forhindrer biomasse i at trænge ind i gearkassen og beskytter dermed gearkassen effektivt.



Produkter med
patenterede systemer

AW120 / **AW200**

MEKANISK SYSTEM



Mekanisk Kompressionsteknologi

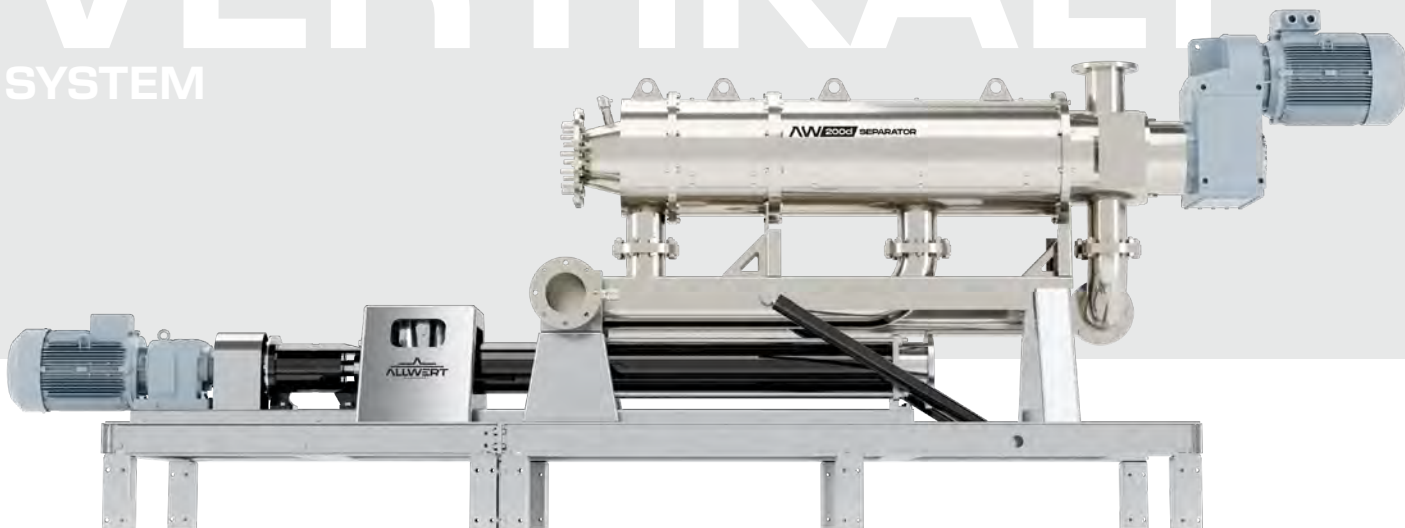
De separatoranlæg, som Allwert Machinery har udviklet, udmærker sig ved deres patenterede luftstyrede kompressionsteknologi. Den banebrydende konstruktion gør det muligt at finjustere det indvendige tryk, hvilket giver en markant bedre separeringsevne. Sammenlignet med traditionelle mekaniske kompressionsmetoder oplever man mindre slid og en længere levetid på udstyret.



Produkter med
patenterede systemer

AW50 / AW70

VERTIKALT SYSTEM



Øget
Gasudbytte
Biomasse

**Fuld
Automatisk**

Lukketsystem

**Hurtig
Linje**

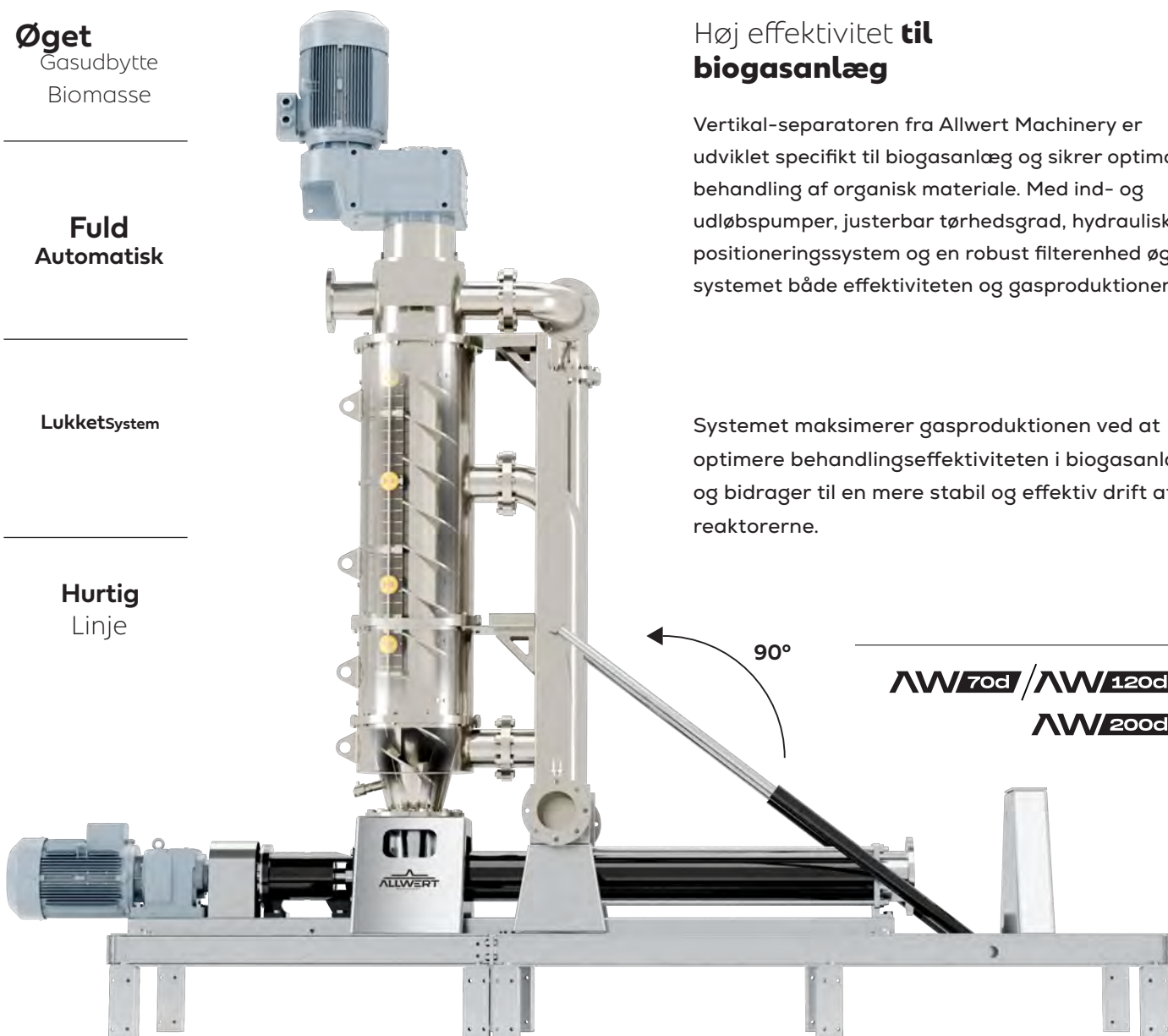
Høj effektivitet til biogasanlæg

Vertikal-separatoren fra Allwert Machinery er udviklet specifikt til biogasanlæg og sikrer optimal behandling af organisk materiale. Med ind- og udløbspumper, justerbar tørhedsgrad, hydraulisk positioneringssystem og en robust filterenhed øger systemet både effektiviteten og gasproduktionen.

Systemet maksimerer gasproduktionen ved at optimere behandlingseffektiviteten i biogasanlæg og bidrager til en mere stabil og effektiv drift af reaktorerne.

90°

AW70d / AW120d
AW200d



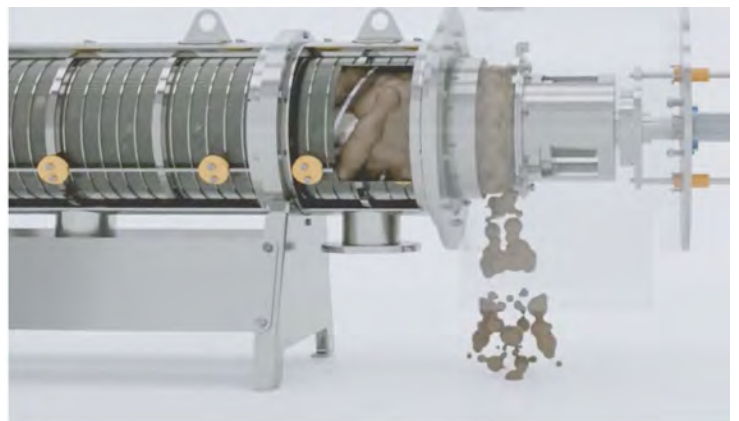


Ekstra robust snegl **til separator**

120 HRC overfladehårdhed med snegleblade belagt med wolframkarbid

Sneglen fra Allwert Machinery er konstrueret til ekstrem slidstyrke under krævende affaldsseparatoringsforhold. Fremstillet udelukkende i rustfrit stål og udstyret med snegleblade belagt med wolframkarbid for enestående modstandsdygtighed mod slid. Med en overfladehårdhed på hele 120 HRC er den markant i branchen for sin styrke og holdbarhed.

Dette kraftige snegledegn er ideelt til opgaver med meget slibende organisk affald og krævende, kontinuerlig drift. Det sikrer forbedret separeringsydelse og langtidsholdbar drift, som langt overgår traditionelle løsninger.





AW70 SEPARATOR

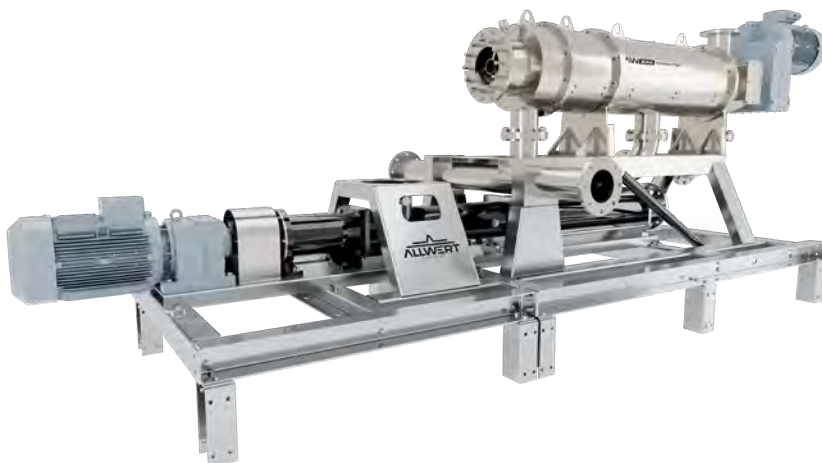
Allwert Machinery har udviklet denne separator-model med et dobbelt filtersystem, indbygget mekanisk presseenhed og mulighed for ekstra robust filteropgradering, hvilket gør den ideel til effektiv behandling af organiske materialer af varierende tæthed.



AW200 SEPARATOR

Allwert Machinerys separator med høj kapacitet sikrer stabil og effektiv separation, og har forstærket filterstruktur som standard.

Maskinen er konstrueret til at yde optimalt under krævende forhold, hvilket betyder mindre vedligeholdelse og længere driftstid – et oplagt valg frem for konkurrerende løsninger.

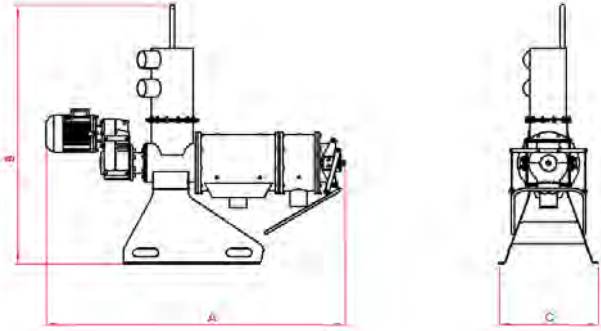


AW200d SEPARATOR

Allwert Machinerys vertikale separator adskiller effektivt organisk affald i faste og flydende fraktioner med høj kapacitet. Den øger gasproduktionen og optimerer effektiviteten i biogasanlæg ved at sortere uforarbejdede fibre og føre dem tilbage i systemet. Den robuste filterkonstruktion og det vertikale design sikrer en lang levetid og minimal vedligeholdelse.

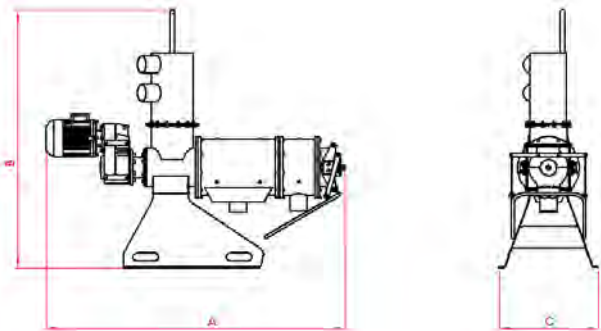
Maskinen er vist i serviceposition.

AW50 SEPARATOR



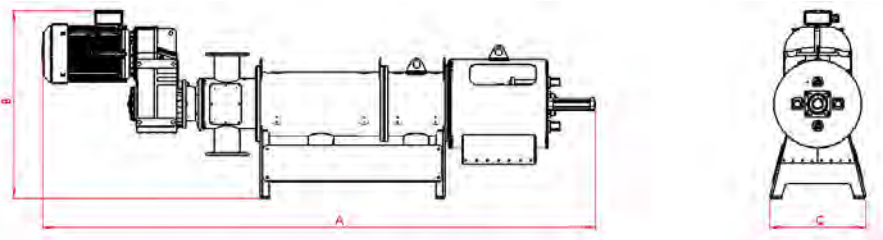
Model	AW50
Motoreffekt kW	5,5
DM%	25-30
%10 DM	-
%4 DM	30 m ³ /t
%9 DM	-
A	1630
B	1800
C	700
INDGANG	4"
UDBYTTE	4"
Vægt	400 kg

AW70 SEPARATOR



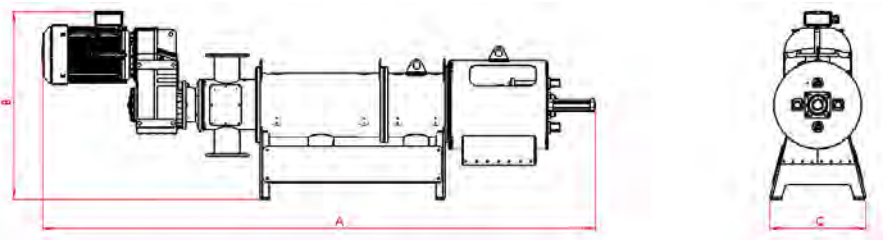
Model	AW70
Motoreffekt kW	7,5
DM%	30-32
%10 DM	12-17m ³ /t
%4 DM	-
%9 DM	12-17m ³ /t
A	2080
B	1800
C	700
INDGANG	4"
UDBYTTE	4"
Vægt	600 kg

AW120 SEPARATOR



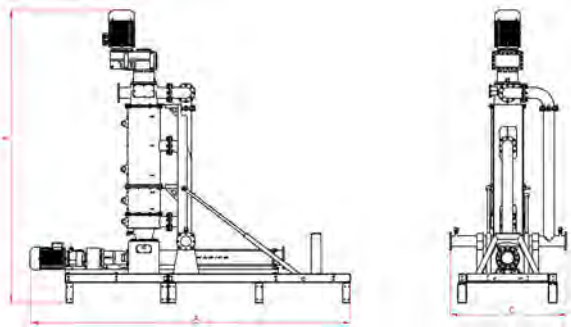
Model	AW120
Motoreffekt kW	22
DM%	30-40
%10 DM	40-45 m ³ /t
%4 DM	75 m ³ /t
%9 DM	45 m ³ /t
A	3800
B	1300
C	600
INDGANG	6"
UDBYTTE	6"
Vægt	1200 kg

AW200 SEPARATOR



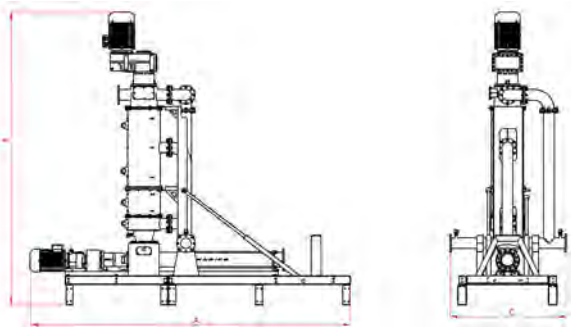
Model	AW200
Motoreffekt kW	30
DM%	30-40
%10 DM	75 m ³ /t
%4 DM	130 m ³ /t
%9 DM	75 m ³ /t
A	4150
B	1350
C	700
INDGANG	6"
UDBYTTE	6"
Vægt	1500 kg

AW 70d SEPARATOR



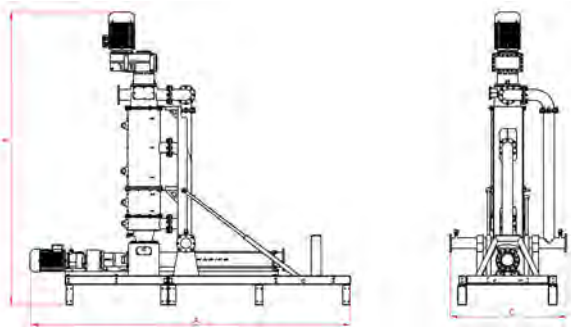
Model	AW70D
Motor kW	7,5
Tørstofprocent	15-20
10% tørstof	12-17 m ³ /t
4% tørstof	-
9% tørstof	12-17 m ³ /t
A	2080
B	1800
C	700
INDGANG	4"
UDGANG	4"
Vægt	950 kg

AW 120d SEPARATOR



Model	AW120D
Motor kW	22
Tørstofprocent	15-20
10% tørstof	45 m ³ /t
4% tørstof	75 m ³ /t
9% tørstof	45 m ³ /t
A	4900
B	4150
C	1800
INDGANG	6"
UDGANG	6"
Vægt	1600 kg

AW 200d SEPARATOR



Model	AW200D
Motor kW	30
Tørstofprocent	15-20
10% tørstof	75 m ³ /t
4% tørstof	130 m ³ /t
9% tørstof	75 m ³ /t
A	4946
B	4520
C	1800
INDGANG	6"
UDGANG	6"
Vægt	1900 kg

Kapaciteten afhænger af de konkrete forhold og tørstofindholdet i tanken. Tørstofprocenten i fiberen varierer alt efter hvilket materiale der tilføres maskinen.

Fortyknings-enhed til selektiv opholdstid i reaktoren

De store, uforarbejdede fibre holdes tilbage i reaktoren, så de kan nedbrydes.

Maskinen er en lodret skruepresse, der med en fiberpumpe adskiller og sender fibrene retur til reaktoren, hvor de kan behandles.

Adskillelsen foregår i et helt lukket system.

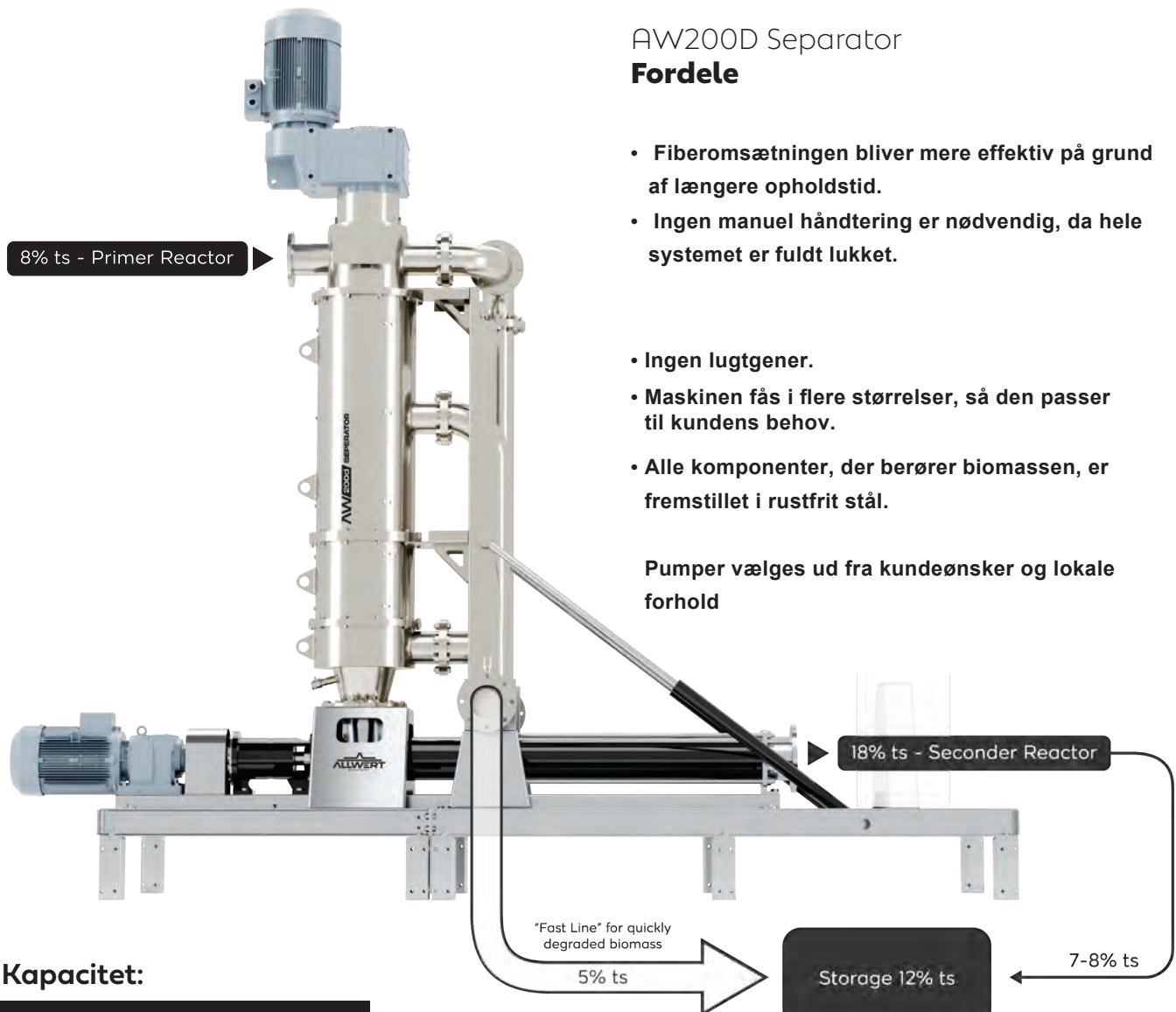
AW200D Separator

Fordele

- Fiberomsætningen bliver mere effektiv på grund af længere opholdstid.
- Ingen manuel håndtering er nødvendig, da hele systemet er fuldt lukket.

- Ingen lugtgener.
- Maskinen fås i flere størrelser, så den passer til kundens behov.
- Alle komponenter, der berører biomassen, er fremstillet i rustfrit stål.

Pumper vælges ud fra kundeønsker og lokale forhold



Kapacitet:

Op til 100 m³ i timen.



Cir-Tech A/S

pbn@cir-tech.dk phone: +45 31696501

Surhavevej 14, DK6650 Brørup