



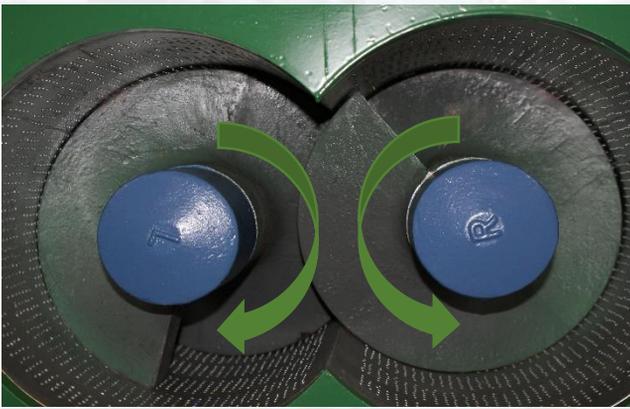
45 – 55 %  
T.S. in  
Biomasse

# Twin Screw Press P15 – P25 High pressure



**Cir-Tech A/s**  
*CIRCULAR TECHNOLOGIES*  
[www.cir-tech.dk](http://www.cir-tech.dk)

# Eine sehr kräftige presse für extreme Verhältnisse



Dadurch dass die Schnecken ineinandergreifen und sich gleichzeitig in umgekehrter Reihenfolge drehen sichert es, dass die Materialien nicht die Schnecken blockieren und somit das Material das gepresst wird gut durchgeknetet wird. Dies sichert eine einzigartige Pressung welches zu einer hohen Trockenheit führt. Da die Schraubenpresse kein Lager am Ausgang hat, sichert es einen freien Durchgang im Ausgang.



Die sehr kräftige Bauart und Ausführung der Schrauben verhilft zu einer schnellen Weiterführung vom Material im Eingangsbereich und der immer kleiner werdende Platz zwischen den Schneckenwinden, ergibt einen hohen Press in den Presszonen. Dies sichert einen sehr hohen Grad von Pressung. Die Schrauben können bei Slitage aufgeschweisst werden.



Die runden Löcher im Filter sind konisch, so dass das Material die Löcher nicht zustopfen kann. Die Filter gibt es in 3 oder 4 mm Öffnungen als Standard.



Der Einlauf ist mit einem kräftigen Sieb ausgestattet damit freie Flüssigkeit schnell ablaufen kann. Die große Steigung der Schraubenwindungen sichert eine gute Füllung der Schnecken.



Der hydraulische Gegendruck kann zum Service leicht abmontiert werden.

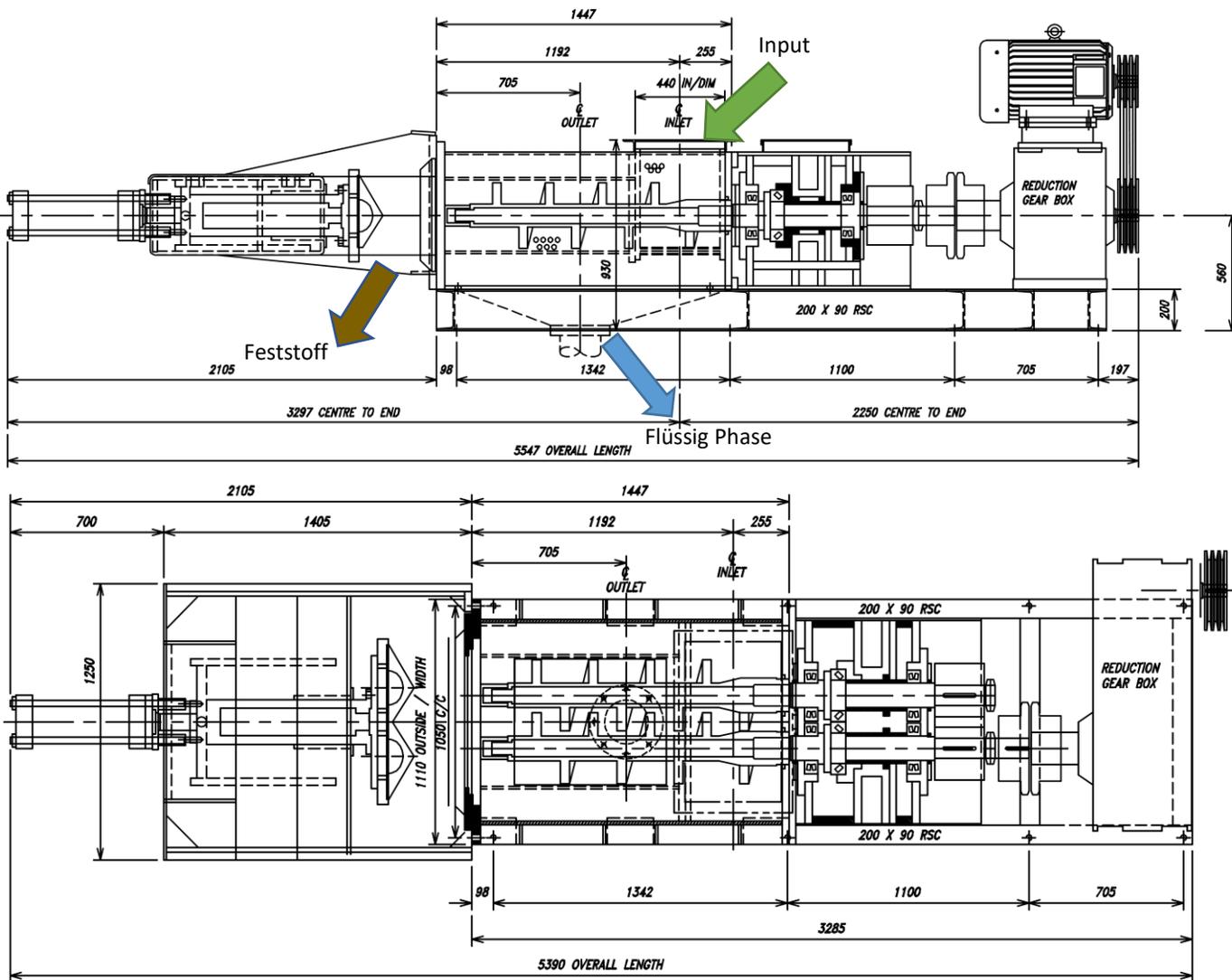
Der hydraulische Gegendruck ist mit einem doppelwirkenden Zylinder ausgestattet, der sich automatisch dem Gegendruck der gepressten Materials Beschaffenheit anpasst. Dies sichert eine einzigartige Pressung von verschiedenen Materialien.

# Ergebnis der Separation von Biogärrest

(Feststoff aus der Börger Bioselect wurde in der Twin Press nachgepresst)

Fraktion	T.S.	Glühverlust	Ges.stickstoff	Ammonium	Fosfor (P)	Kalium	Schwefel	Gewicht verteilung	
	%	%	kg/ton	kg/ton	kg/ton	kg/ton	kg/ton	kg	%
Biogärrest	5,0%	3,8%	2,95	1,40	0,47	2,16	0,26	25.575	100%
flüssige Phase Börger RC	3,2%	2,3%	2,78	1,71	0,43	2,16	0,20	23.333	91%
Feststoff Börger RC	27,1%	25,0%	4,28	1,34	0,80	1,92	0,69	2.242	9%
Flüssige Phase Twin Screw	2,7%	2,1%	2,42	1,76	0,28	2,07	0,15	1.020	4%
Feststoff Twin Screw	46,0%	42,9%	5,59	1,27	1,17	1,92	1,13	1.222	5%

Twin Screw Press wird in 2 Grössen hergestellt: P15 und P25



Twin Screw Press ist mit einem hydraulischen Gegenstück ausgestattet, der automatisch gesteuert wird, damit ein gleichbleibende Feststoffgehalt gesichert wird.

- **Kapazität:** P15:4 - 10 m3 Rohmaterial pro Stunde und P25 8 - 20 m3/Stunde
- **zugeführtes Material:** >14 % D.M. (darf nicht flüssig sein)
- **Trockenheit der gepressten Materialien:** 45 - 55 % D.M. (in Biomasse)
- **Geschwindigkeit der Presseschnecken:** 10 – 18 rpm.
- Kraft des Getriebes: 74.000 Nm.
- Motor: 20/45 kW 1450 rpm.

\* Die Werte sind individuell abhängig vom Material was gepresst werden soll



# Twin Screw Press presst fast alles

45 – 55 %  
T.S. in  
Biomasse



Dosen mit Inhalt, Gras, Kunststoffabfällen, Biogärrest, Gülle, Abfällen usw.



Die Twin Presse Testanlage kann direkt beim Kunden aufgebaut werden um ihre Effektivität zu testen.



Die Twin Presse ist durch mehr als 20 Jahre entwickelt und wird in grosser Anzahl in der ganzen Welt eingesetzt.

Import und Verkauf in Europa:

**Cir-Tech A/S**

Kogsvej 62

DK6780 Skærbæk

Tlf.nr.:+45 3169 6501

E-mail:pbn@cir-tech.dk

[www.cir-tech.dk](http://www.cir-tech.dk)

